

Spezifikationen SF-CH

Bag-In-Bag-Out-Gehäuse (BIBO)

1. Allgemeines

Die vorliegende Beschreibung enthält die technischen Spezifikationen eines Bag-in-Bag-out-Filtergehäuses (BIBO), das für den sicheren Filterwechsel in Umgebungen mit Kontaminationsrisiken konzipiert ist. Das System erfüllt den höchsten Sicherheits- und Leistungsanforderungen, um den Schutz des Personals und der Umwelt zu gewährleisten.

2. Anwendung

Das BIBO-Gehäuse eignet sich für Anlagen, in denen die Luft möglicherweise kontaminiert ist. Der sichere Filteraustausch nach dem BIBO-Prinzip schützt bei Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten das Bedienpersonal und die Umwelt.

3. Materialien und Ausführung

Um eine maximale Lebensdauer zu gewährleisten, besteht das Gehäuse aus verzinktem Stahl mit einer Materialdicke von 1,5 mm bzw. 2 mm. Das Gehäuse wird mit einer Epoxidbeschichtung in der Farbe RAL 9010 versehen. Diese sorgt für eine glatte, leicht zu reinigende, ästhetisch ansprechende Oberfläche, die unter normalen Einsatzbedingungen korrosionsbeständig ist.

Das Gehäuse ist für die Installation im Innen- und Außenbereich ausgelegt und verfügt über Flanschplatten mit vorgebohrten Anschlussöffnungen.

Die Einspannung des Filters erfolgt mithilfe von Exzentern aus Edelstahl, die für einen festen und zuverlässigen Verschluss sorgen. Die angeformte Türdichtung sichert Luftdichtheit. Die verwechslungssichere Verschlussklappe erleichtert das korrekte Einsetzen des Filters.

Für die Standardausführung liegt die maximale Betriebstemperatur bei 90 °C.

Die Konfiguration berücksichtigt u. a. folgende Projektspezifikationen: Volumenstrom, Art der abzuscheidenden Schadstoffe, erforderliches Zubehör, Luftströmungsrichtung und Anschlüsse.

4. Funktionsumfang und Leistung

Der sichere Filteraustausch nach dem BIBO-Prinzip wird durch einen speziellen, äußerst reißfesten Kunststoffbeutel mit integriertem O-Ring und Armdurchführung gewährleistet.

Das System ist für HEPA-Filter mit einer Tiefe von 150 oder 292 mm ausgelegt und kann mit einer Vorfilterstufe (Feinfilter) mit einer Tiefe von 96, 150 oder 292 mm ausgerüstet werden.

Jeder Filter ist in einem separaten, mit einem Flansch versehenen Gehäuse montiert (keine einteilige oder DUO-Version).

Für jeden Filterabschnitt sind absperrbare Druckanschlüsse vorgesehen, um eine sichere Verbindung (Schnellkupplung) für die Druckmessung zu gewährleisten.



Jede HEPA-Stufe ist mit einem 100%-Druckanschluss für die Filter-Dichtheitsprüfung ausgestattet. Das System entspricht den folgenden Luftdichtheitsklassen: Klasse D (EN 12237), Klasse C (Eurovent 2/2) und Klasse L1 (EN 1886). Die mechanische Festigkeit beträgt +/- 5.000 Pa.



Spezifikationen SF-CH

Bag-In-Bag-Out-Gehäuse (BIBO)



5 Optionen

- Horizontaler Luftstrom
- Verteiler mit oben-/untenliegenden Anschlüssen und verstellbaren Standfüßen für flexible Installation
- Ausführung in Edelstahl AISI 304L oder AISI 316L für korrosive Umgebungen
- ATEX-Ausführung für explosionsgefährdete Bereiche
- Integrierter manueller Scantest (global oder lokal) nach ISO 14644-3 für die zerstörungsfreie Prüfung der Unversehrtheit des Filters
- Doppelgehäuse mit Zugangsklappe auf jeder Seite (Sonderausführung mit nur einer Klappe je nach gewählten Größen möglich)
- Gehäuse in Ausführung DUO mit integriertem Vorfilter
- Abnehmbarer Wartungstisch für einfache Instandhaltung
- Manometer (analog oder digital) mit Konsole zur Druckmessung
- Sichtfenster in der Klappe zur visuellen Überwachung
- Werksseitige Montage oder Vormontage zur Verkürzung der Installationszeit
- Einzelprüfbericht gemäß EN 12237, Klasse D, zum Nachweis der Konformität
- Materialzertifikate
- Folienschweißgerät zum luftdichten Verschließen der Kunststoffbeutel



6. Qualitätssicherung

Das System entspricht den geltenden Normen und Richtlinien für die Reinraumtechnik.

Die vorliegende Spezifikation kann an die jeweiligen Anforderungen und Wünsche des Kunden angepasst und entsprechend ergänzt werden.

