

Spezifikationen HL-DA

Filtergehäuse für Einbau in Kanalsysteme

1. Allgemeines

Diese Beschreibung legt die Anforderungen an die Konstruktion, Herstellung, Lieferung und Installation einer Filtereinheit für Kanalsysteme fest, die für den Einbau einer oder mehrerer Filterstufen vorgesehen ist. Das System erfüllt die höchsten Anforderungen an Luftreinheit und Flexibilität.

2. Anwendung

Das Filtergehäuse ist für den Einbau in Kanalsystemen konzipiert, wobei darin eine oder mehrere Filtrationsstufen installiert werden können.

Das System eignet sich für unterschiedliche Anwendungen, bei denen die Luftreinheit von entscheidender Bedeutung ist.

3. Materialien und Ausführung

Das Gerät besteht aus einem Stück verzinktem Stahl und bietet somit optimale Langlebigkeit und Robustheit. An beiden Seiten (Zu- und Abluft) ist ein vorgebohrter, 30 mm breiter Flansch angebracht, um den Anschluss an das Kanalnetz zu erleichtern.

Zur einfachen Wartung ist eine seitliche Zugangsklappe mit Scharnier angebracht, deren Abdichtung durch Sterngriffschrauben und eine Dichtung gewährleistet wird.

Für jeden Filtertyp ist ein geeignetes Befestigungssystem vorgesehen: ein Schiebeselement für Vorfilter, eine Spannvorrichtung für Hochleistungsfilter, eine vollverschweißte oder einteilige Dichtung für HEPA-Filter sowie eine besonders robuste Konstruktion für Aktivkohlepatronen.

An jedem Filterabschnitt (mit Ausnahme der Aktivkohlefilter) sind Druckmessanschlüsse vorgesehen, um den Differenzdrucks zu messen.

4. Funktionsumfang und Leistung

Das System entspricht Klasse L1 gemäß EN 1751 sowie Klasse C gemäß EN 1886.

Die mechanische Festigkeit beträgt in der Standardausführung +/- 1.500 Pa.

Es sind verschiedene Konfigurationen möglich, die den Einbau von 1 bis 3 Filterstufen ermöglichen: Vorfilter, Feinfilter, Aktivkohlefilter und HEPA-Filter.

Bei hohen Volumenströme können bis zu 9 Filter pro Filterstufe eingebaut werden (3 in der Höhe x 3 in der Breite).

5. Optionen

- Ausführung in Edelstahl AISI 304L oder AISI 316L
- Epoxidbeschichtung in RAL-Farbe nach Wahl
- Vorgebohrte Flanschplatten gemäß Plan
- Rundkanalanschluss mit Flansch bis zur Größe H2L2

- Konischer Rund-/Vierkant-Reduzierstück mit Anschluss
- Luftdichtes Regel- und/oder Absperrventil (Klasse 3 oder Klasse 4 nach EN 1751)
- Wetterschutzblende oder -gitter mit Vogelschutzgitter
- Dach mit Diamantprofil für die Installation im Außenbereich
- Standfüße
- Potenzialausgleich für ATEX-Anwendungen
- Sondermaße über Größe H3L3 hinaus
- Sonderausführung gemäß Kundenvorgaben
- Tür nach links öffnend
- Gehäuse für vertikalen Luftstrom

6. Qualitätssicherung

Das System entspricht den geltenden Normen und Richtlinien für die Reinraumtechnik und Operationssäle

Für das System ist eine vollständige Dokumentation mit Prüfergebnissen vorhanden.

Die vorliegende technische Spezifikation dient als umfassende Grundlage für die Planung eines vielseitig einsetzbaren und zuverlässigen Filtergehäuses für den Einbau in Kanalsysteme.

